

Esfigmomanômetro mecânico		
Etapa/Ensaio	Horas de serviço (h)	
	Execução pela Dimel	Análise do Relatório
0.0 Exame da documentação	3,0	
1.0 Exame administrativo	3,0	
2.1 Dimensional	4,5	
2.2 Determinação do erro de indicação	2,5	
2.3 Determinação do ajuste da válvula de deflação	0,5	
2.4 Determinação da deflação rápida	0,5	
2.5 Determinação do escapamento de ar	0,5	
2.6 Histerese (somente para manômetros aneróides)	3,0	
2.7 Armazenamento	5,5	
2.8 Determinação do erro em função da variação de temperatura	9,0	
2.9 Choque mecânico (somente para manômetros aneróides)	2,5	
2.10 Fadiga (somente para manômetros aneróides)	9,5	
2.11 Desempenho do dispositivo de bloqueio superior (somente para manômetros de coluna de líquido manométrico)	1,0	
2.12 Desempenho do dispositivo de bloqueio inferior (somente para manômetros de coluna de líquido manométrico)	1,0	
3.0 Elaboração da documentação conclusiva	3,0	
4.0 Análise final	3,0	

A estimativa acima é válida para a apreciação de 01 modelo de manômetro com 01 tamanho de braçadeira.

Inclusões de modelos e/ou tamanhos de braçadeiras alteram o total de horas despendidas, assim como a apreciação de manômetros ou braçadeiras separados.

Ao total de horas despendidas, aplicar-se-á o valor da hora de serviço em vigor na data da solicitação.

Verificar os demais custos incidentes, nas informações gerais de apreciação técnica de modelo no endereço: <http://www.inmetro.gov.br/metlegal/cobraApreciacao.asp>

Nos casos de interrupção do processo, por qualquer motivo, serão cobrados os custos incidentes dos serviços efetivamente realizados.

INFORMAÇÕES ESPECÍFICAS:

1. Regulamento aplicável: RTM aprovado pela Portaria Inmetro nº 153, de 12/08/2005.
2. Apresentação de amostra de esfigmomanômetros aneróides: devem ser enviados 05 manômetros e 05 braçadeiras. Caso haja mais de um tamanho ou material de braçadeira, devem ser enviadas no mínimo 02 de cada tamanho e 01 de cada material, totalizando pelo menos 05 unidades.
3. Apresentação de amostra de esfigmomanômetros de líquido manométrico: devem ser enviados 03 manômetros (sendo 01 sem enchimento) e 03 braçadeiras. Caso haja mais de um tamanho ou material de braçadeira, devem ser enviadas no mínimo 02 de cada tamanho e 01 de cada material, totalizando pelo menos 03 unidades.
4. Em caso de família de modelos, deverá ser apresentada amostra composta por 03 exemplares de cada modelo de manômetro.
5. Apresentação da documentação: os exemplares deverão estar acompanhados dos desenhos com as vistas do instrumento (manômetro e braçadeiras), com suas dimensões principais e inscrições obrigatórias determinadas no item 6 do RTM; e manual de instruções.